



РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН С ПНЕВМОПРИВОДОМ PV 928

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН С ПНЕВМОПРИВОДОМ PV 928 (V928 угловой клапан с линейным приводом серии PA)

ОПИСАНИЕ

PV928 двухходовый или трёхходовый регулирующий клапан с угловым присоединением пневматическим приводом нормально-открытым DA и нормально-закрытым RA, специально произведен для пищевой, фармацевтической и косметической промышленности. PV928 разработан для того, что бы обеспечить точный контроль в любых производственных процессах.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Быстрый демонтаж через tri-clamp соединение крышки клапана.
Седловое уплотнение металл по металлу Конструкция с дренажным отверстием.

СТАНДАРТНОЕ КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Внутренняя поверхность: шероховатость Ra 0,8 мкм. По запросу Ra 0,4 мкм
Внешняя поверхность: корпус – чистовая машинная обработка (механическая и электрополировка по запросу). Привод: нержавеющая сталь с конечной полировкой – 1,6 Ra. Окрашенная сталь

ОПЦИИ: Мягкие уплотнения. Паровой барьер.
Преобразователь сигнала положения.
Электропневматический позиционер.
Фильтр-регулятор. Ручной дублёр.
Насыщенный пар. Горячая и перегретая вода

ПРИМЕНЕНИЕ: Сжатый воздух и газы, в соответствии с конструкции клапана.

ИСПОЛНЕНИЯ: PV928A – двухходовый с угл. присоединением
PV928H – двухходовый прямоходный
PV928M – трехходовый смешивающий
PV928D – трехходовый разделяющий

ТИПОРАЗМЕРЫ: DN1/2" to DN4"; DN15 to DN100

ПРИСОЕДИНЕНИЕ: Под сварку, резьбовое, фланцевое, быстросъёмное.

ПНЕВМОПРИВОДЫ: PA-205, PA-280, PA-340, PA-435

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРИВОДА: 1/4" NPT-F

УПРАВЛЯЮЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,2–1 бар; 0,4–1,2 бар; 0,4–2 бар

ЭЛЕКТРОПРИВОД: См. Каталог

МАКС. УПРАВЛЯЮЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ: 3,5 бар

ТЕМПЕРАТУРА ОКР. СРЕДЫ: -20 °C+70 °C

УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА: EPDM или PTFE. Зависит от среды и ее температуры

ТИП ПЛУНЖЕРА: Равнопроцентная (EQP)

Линейная (PL)

Отсечная (PT)

ПРОХОД: Стандартное исполнение полнопроходное. Редуцированное или для минимального расхода по запросу.

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ КОРПУСА КЛАПАНА

ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА	
10 бар	-10 / 170 °C

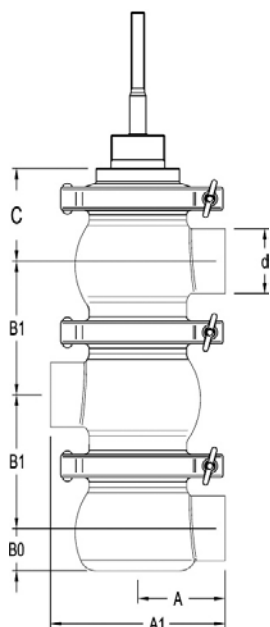
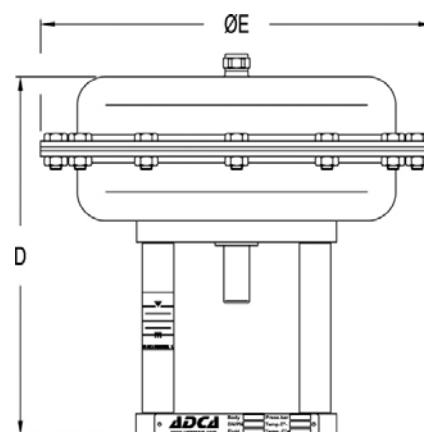
ПРИМЕР ПРИСОЕДИНЕНИЙ



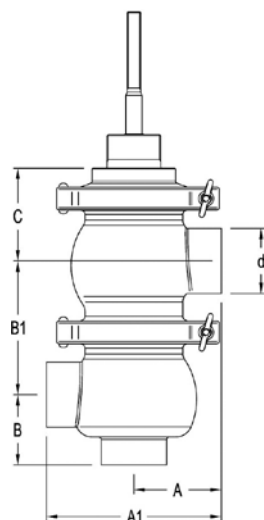
СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ
КОРПУС	AISI316L / 1.4404
КРЫШКА	AISI316L / 1.4404
ПРИВОД (УГЛ.СТ.)	S235JRG2 / 1.0038
ПРИВОД (НЕРЖ.СТ.)	AISI304 / 1.4301
* МЕМБРАНА	NBR 70
СТОЙКА (УГЛ.СТ.)	C45E / 1.1191
СТОЙКА (НЕРЖ.СТ.)	AISI304 / 1.4301
*ПЛУНЖЕР	МЕТАЛЛ, EPDM, PTFE,ВИТОН
*СЕДЛО	EPDM,FER,VMQ
*УПЛОТНЕНИЕ	EPDM,PTFE,ВИТОН

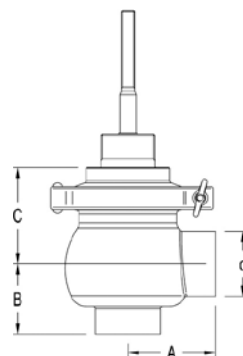
* Возможные запасные части



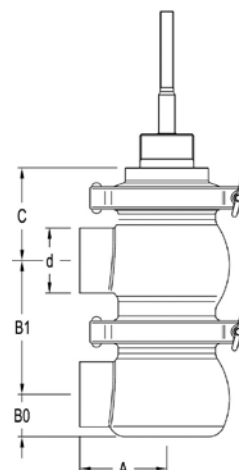
V928D



V928M



V928A



V928H

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И КОЭФФИЦИЕНТ РАСХОДА

КОРПУС КЛАПАНА										ПРИВОД		
DN	Kvs м³/ч	Шток мм	Ø d * DIN 11850	A (мм)	A1 (мм)	B (мм)	B0 (мм)	B1 (мм)	C (мм)	Типе	D (мм)	Ø E (мм)
1/2"-15	4,2	20	18	38	76	38	14	66	38	PA-205	235	210
3/4"-20	6,8	20	22	38	76	38	16	66	38	PA-280	240	275
1"-25	11	20	28	52	104	52	22	72	52	PA-340	265	335
1 1/4"-32	15	20	34	56	112	56	25	78	56	PA-435	295	430
1 1/2"-40	22	20	40	64	128	64	28	86	64			
2"-50	38	20	52	72	144	72	34	96	72			
2 1/2"-65	61	30	70	86	172	86	45	114	86			
3"-80	89	30	85	109	218	109	54	135	109			
4"-100	136	30	100	119	238	119	61	152	119			

* Сварное и другие присоединения по запросу.
Для уточнения размеров связывайтесь с производителем

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://adca.nt-rt.ru> | | эл. почта: acd@nt-rt.ru